

Girbau presenta el nuevo sistema de planchado integral Compact PRO

Compact PRO nace de la voluntad de Girbau para dar respuesta a los problemas de espacio o de accesibilidad de las lavanderías que necesitan un sistema de planchado preparado para altas producciones

Este nuevo sistema de planchado permite integrar en una sola unidad, y con una velocidad de hasta 25 metros por minuto, cinco funciones distintas: Introducir, secar, planchar, plegar y apilar

10 de febrero de 2022. – Girbau, líder en soluciones integrales de lavandería profesional, ha presentado su nuevo sistema de planchado integral Compact PRO, que nace de la voluntad de la compañía para dar respuesta a los problemas de espacio o de accesibilidad de las lavanderías que necesitan un sistema de planchado preparado para altas producciones.

Este nuevo sistema de planchado permite integrar, en un solo equipo, cinco funcionalidades: introducir, secar, planchar, plegar y apilar, lo que hace que sea posible tener en muy poco espacio, tan solo 20m², un sistema profesional de planchado.

La nueva Compact PRO, que puede configurarse para 1, 2 ó 4 vías, con 1 vía para sábanas, 2 para mantelerías y 4 para prendas pequeñas (como servilletas o fundas de almohada), supone un incremento en la producción gracias a su potencia calorífica, que permite planchar directamente la ropa sin necesidad de pasar previamente por la secadora, ahorrando todo el tiempo y la energía que se invierte en el proceso de secado. Además, la modulación de las zonas de calor actúa independientemente permitiendo ahorrar hasta un 30% de energía.

El sistema, preparado para procesar todo tipo de prendas, sea cual sea su forma y dimensión, incluso aquellas *King size*, cuenta además con opciones FAST que permiten aumentar la velocidad máxima del planchado hasta 25 metros por minuto, contar con mesa de salida posterior, bypass frontal y posterior, Iluminación en la zona de plegado y una protección en relación al suelo de trabajo que evita que las prendas grandes rocen el suelo y se ensucien.

Por otro lado, el equipo garantiza una calidad final del planchado única, gracias a que la ropa está más tiempo en contacto con la superficie del rodillo (recorriendo 270º del total del cilindro). Además, la disposición intercalada de los dos circuitos de bandas evita que queden marcas en la ropa, mientras que el tratamiento aplicado al cilindro garantiza, además de una alta calidad de planchado, un cuidado delicado de la ropa, alargando la vida del textil.

A nivel de programación y conectividad, este nuevo sistema integral de planchado es extremadamente intuitivo y fácil de programar y ofrece la posibilidad de crear múltiples programas e identificarlos con el nombre del cliente, para facilitar los procesos. El monitor de control industrial muestra de manera gráfica y visual la localización de las incidencias, en caso de que ocurran, ahorrando tiempo y evitando el impacto en la productividad. También permite realizar diagnósticos remotamente, sin necesidad de desplazamiento y capturar información para realizar análisis de productividad, incidencias y horas de funcionamiento.

En definitiva, se trata de un equipo que ofrece una versatilidad completa para adaptarse a las necesidades de cada sector. Permite a los hoteles o establecimientos con lavanderías centralizadas superar obstáculos como pueden ser accesos difíciles, limitaciones de espacio o ubicaciones restringidas, puesto que la máquina puede montarse en el mismo lugar de trabajo; ofrece a los hospitales, las clínicas o centros de mayores la posibilidad de beneficiarse de una lavandería industrial interna, sin que ello se traduzca en mayores costes de operarios o se requiera de una gran superficie de trabajo; y por último, facilita a las lavanderías industriales medianas, que estén orientadas al crecimiento, acceder a la producción industrial sin invertir en un sistema de planchado que requiera de un local más grande.

Sobre Girbau (www.girbau.com)

Fundada en 1960, Girbau es una compañía líder mundial en soluciones integrales de lavandería profesional y para el tratamiento textil, reconocidas por su alta innovación, calidad y sostenibilidad. Con sede central en Vic (Barcelona), la compañía opera en más de 100 países, cuenta con 16 filiales en Europa, América del Norte y Latina, Oceanía y Asia y centros de producción en España (Vic), Francia (Aix-les-Bains) y China (Shanghai). El grupo está formado por más de 800 empleados y facturó 128 millones de euros en 2021. Su decidida apuesta por innovar más allá de la lavandería convierte a Girbau en una compañía referente en su sector, con iniciativas como el Girbau Lab y soluciones punteras como Mobile Laundry o Girbau Sapphire, que permite la gestión de la lavandería de manera remota. Actualmente Girbau es el quinto fabricante mundial de soluciones de lavandería industrial.

Para más información sobre Girbau, contactad con:

Mònica Acero: macero@llorenteycuenca.com / 615 075 981

Joan Pagès: jpagues@llorenteycuenca.com / +34 932 172 217

Síguenos en

